

Swing check valve + Mounting kit
Clapet à battant + Kit de montage
Válvula de clapeta + Kit instalación

Characteristics

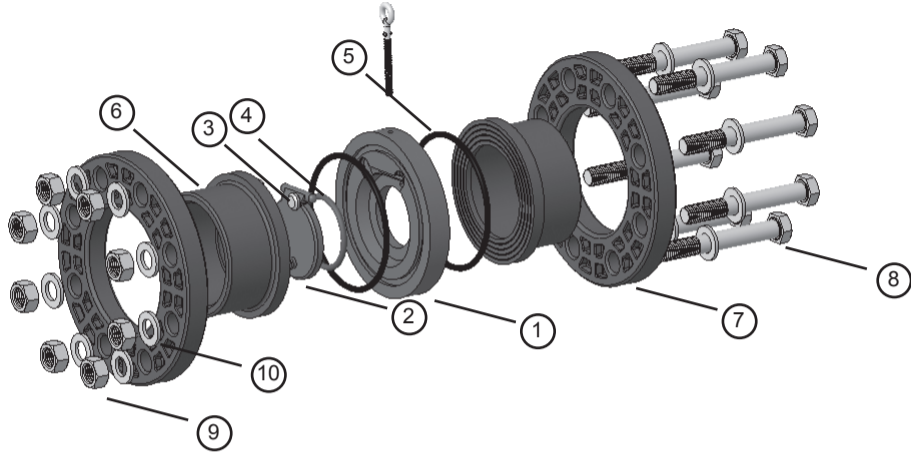
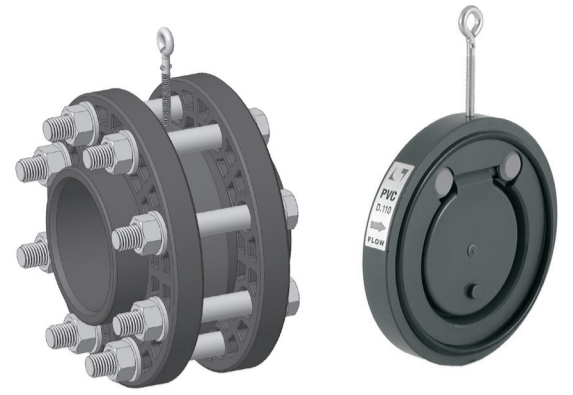
Working pressure at 20°C (73°F) water temperature:
3" - 8" - 90 p.s.i. (PN 6 bar)

Caractéristiques

Pression de service à 20°C (73°F) température de l'eau:
3" - 8" - 90 p.s.i. (PN 6 bar)

Características

Presión de servicio a 20°C (73°F) temperatura de agua:
3" - 8" - 90 p.s.i. (PN 6 bar)



Components / Composants / Componentes

	Description	Description	Descripción	Material
1	Body	Corps	Cuerpo	PVC-U
2	Flap	Clapet battant	Clapeta	PVC-U
3	Cap	Bouchon	Tapón	PP
4	Body O-Ring	Joint de corps	Junta cuerpo	EPDM / EPDM perox. / FPM
5	Flap O-Ring	Joint battant	Junta clapeta	EPDM / EPDM perox. / FPM
6	Flange adaptor	Collet porte brides	Manguito portabridas	PVC-U
7	Flange	Bride	Brida	PVC-U
8	Screw DIN 931	Vis	Tornillo DIN 931	5.6 zinc plated steel
9	Nut DIN 934	Écrou	Tuerca DIN 934	5.6 zinc plated steel
10	Washer Din 125-A	Rondelles	Arandela DIN 125-A	5.6 zinc plated steel

ENGLISH

Installation

Valve assembled with the flange and flange adaptor kit ready for cement in PVC-U Schedule 40 ASTM D1785 pipe.

Do not install the valve at a distance lower than 5 x D of the pump out.

The valve must be installed in vertical or horizontal pipework. On horizontal pipework the flange hinge must be at the top. Ensure the direction of flow is in accordance with the arrow on the valve body.

Use the centralising screw to ensure the valve is positioned centrally in the flanges.

WARNING: To ensure the valves work correctly, the stub flanges must be perfectly lined up.

FRANÇAIS

Montage

Vanne assemblée avec le kit bride et collet porte brides, prête à être collée dans un tuyau ASTM D1785 Schedule 40 en PVC-U.

Ne pas installer la vanne à moins de 5 x D de la sortie d'une pompe.

En position verticale, respecter scrupuleusement le sens d'ouverture du volet du bas vers le haut.

En position horizontale, le repère soit obligatoirement être positionné en partie supérieure de la tuyauterie.

ATTENTION: pour une utilisation correcte du clapet à battant respecter l'alignement des brides avec le clapet.

ESPAÑOL

Montaje

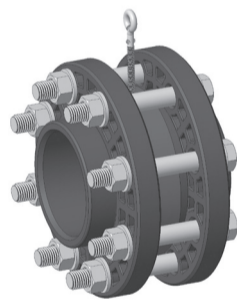
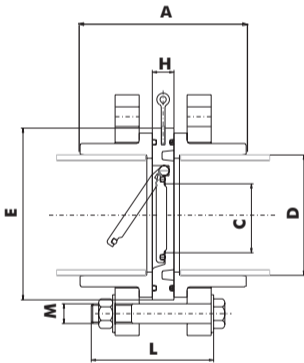
Válvula montada con el kit de brida y manguitoportabridas listo para encolar en tubería de PVC-U Schedule 40 ASTM D1785.

No montar la válvula a una distancia inferior a 5 x D de la salida de una bomba.

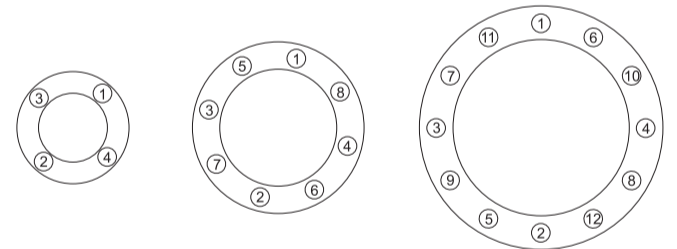
Montar con el tubo en posición vertical con el sentido del fluido hacia arriba o bien horizontal con el tornillo de centrado en la parte superior de la válvula.

ATENCIÓN: para su correcto funcionamiento alinear perfectamente la válvula con los manguitos portabridas.

Installation with flanges
Montage avec brides
Instalación con bridas

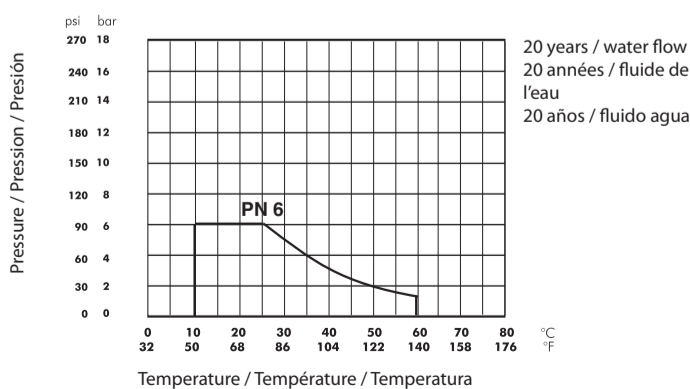


Tightening sequence
Ordre de serrage
Orden de apriete



SIZE		DN	C		H		E		A		Tightening torque	
mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	N-m	inch-lbs
90	3"	80	52	2.05	20	0.79	144	5.67	132	5.19	25	221
110	4"	100	70	2.76	22	0.87	164	6.46	154	6.06	30	265
160	6"	150	112	4.41	26	1.02	220	8.66	207	8.15	40	354
225	8"	200	150	5.91	34	1.34	275	10.83	259	10.20	50	442

Pressure / temperature graph
Diagramme pression / température
Diagrama presión / temperatura



Pressure loss diagram
Diagramme de perte de charge
Diagrama de pérdidas de carga

